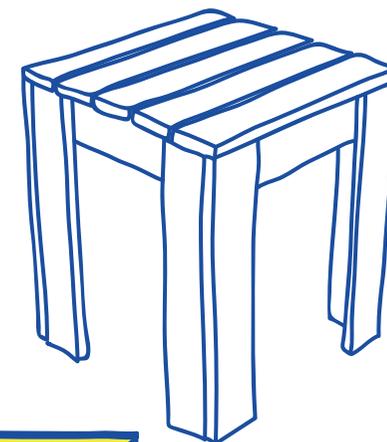


TABOURET

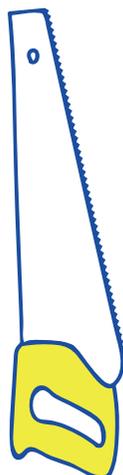
FICHE DE FABRICATION

temps estimé : 3h

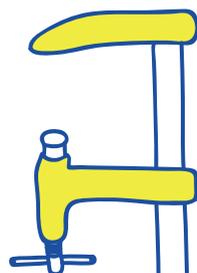
MATÉRIEL



SCIE À MÉTAUX



SCIE À BOIS



×2
SERRE-JOINTS



PERCEUSE VISSSEUSE



FORET
À BOIS
Ø 2/3



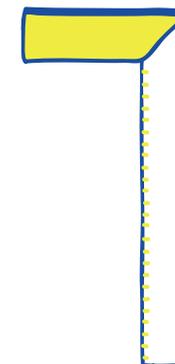
EMBOUT
DE
VISSAGE



× 50
VIS
L 25/30
Ø 3/4



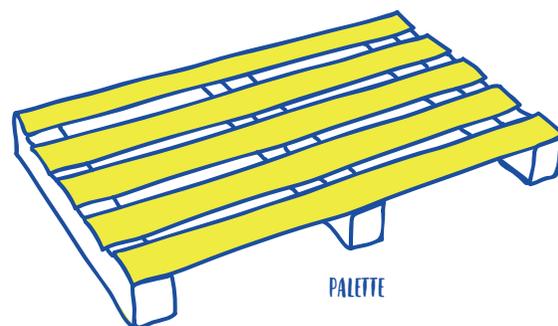
CRAYON À PAPIER



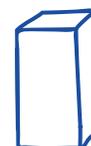
ÉQUERRE
DE MENUISIER



MÈTRE



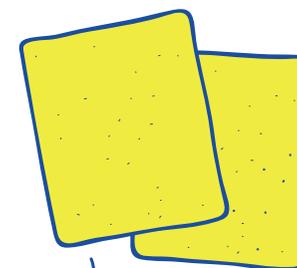
PALETTE



MORCEAU DE BOIS



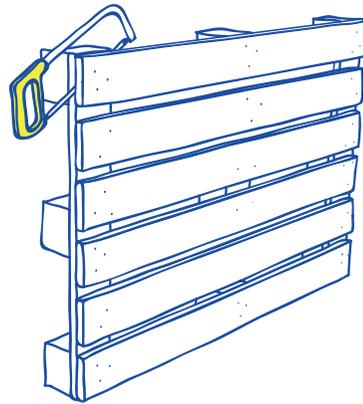
CALE À PONCER



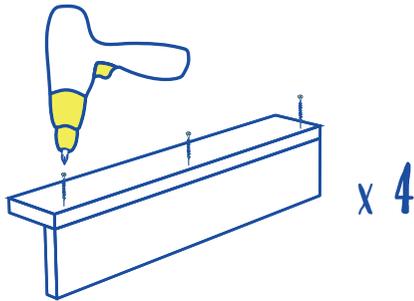
PAPIER DE VERRRE
GRAIN FIN
& GRAIN MOYEN

ÉTAPES DE FABRICATION

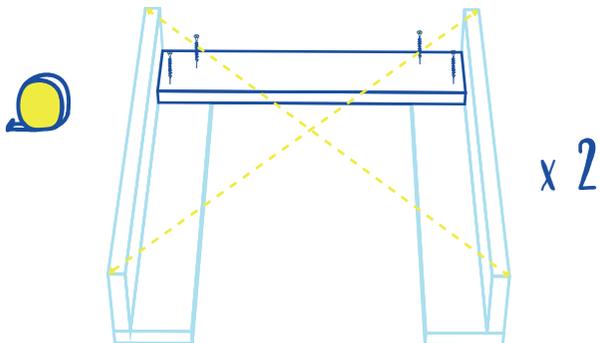
- 1** Déterminer la quantité de lattes à récupérer sur la palette grâce à la liste de débit au point 2.
Scier les clous derrière les lattes à l'aide de la scie à métaux. S'il est difficile de passer la scie, utiliser un tournevis pour faire levier et écartier légèrement la latte. Autre méthode possible : couper directement les lattes sur la palette à l'aide de la scie à bois en évitant les clous.



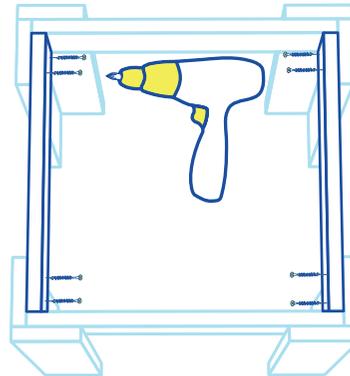
- 3** Assembler les 4 pieds en vissant les planches A deux par deux.



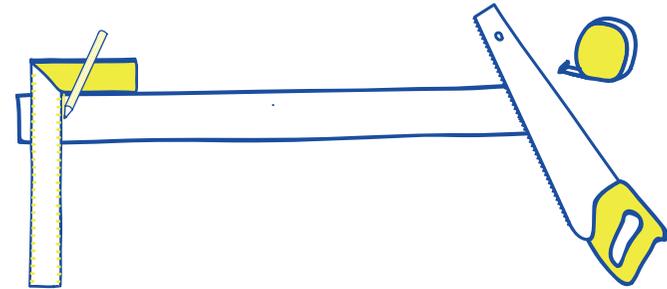
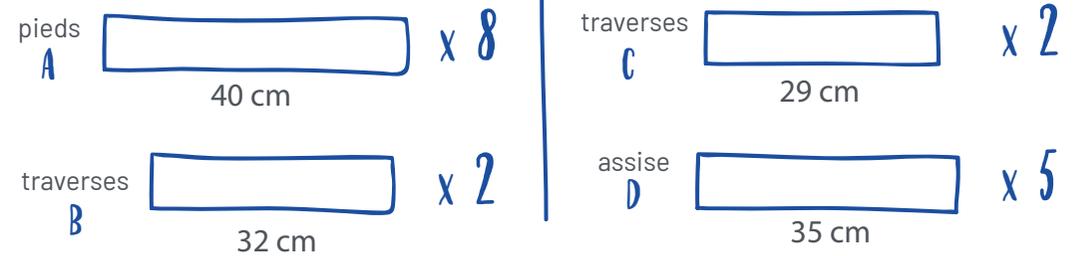
- 4** Assembler les traverses B aux pieds. Visser une vis dans chaque pied. Ajuster l'équerrage : les deux diagonales (en jaune pointillé ci-dessous) doivent faire la même taille. Visser les deuxièmes vis.



- 5** Assembler les pieds + traverses B avec les traverses C.



- 2** Mesurer, tracer et scier les planches suivantes :



- 6** Tracer l'emplacement des vis de façon à ce qu'elles se prennent dans les traverses et qu'elles soient bien alignées. Pré-percer à l'aide du foret à bois. Visser les planches D dans les traverses.

